

Fiche Technique

# WP901

## MATACRYL STC COLOURED / UNPIGMENTED

18-09-2024 / V1

### Description du produit

WP901 Maticryl STC Coloured / Unpigmented est une résine réactive à 2 composants (résine + catalyseur en poudre), à base de méthacrylate de méthyle (MMA) de viscosité moyenne, souple et résistante aux UV. Elle est disponible en deux versions :

- Coloured (teintée)
- Unpigmented (prête à teinter)

### Caractéristiques et principaux avantages

- Viscosité moyenne
- Semi-flexible
- Bonne résistance aux UV
- Résistante aux intempéries
- Disponible non pigmenté (prêt à teinter) et en différentes couleurs

### Domaine d'application

WP901 Maticryl STC Coloured / Unpigmented est utilisé comme finition pour les systèmes d'étanchéité Maticryl afin d'améliorer la résistance générale et les propriétés d'entretien.

La flexibilité et la résistance aux UV font du WP901 Maticryl STC Coloured / Unpigmented une finition idéale pour les applications extérieures.

### Conditionnement

Seaux métalliques de 20 kg.

### Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. La température optimale de stockage est comprise entre +15 °C et +20 °C.

Protéger des intempéries et de l'humidité / pénétration de contaminants.

### Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé dans les conditions indiquées ci-dessus.

### Couleurs

Version teintée : RAL 7001 / 7015 / 7021 / 7023 / 7030 / 7035 / 7038 / 7040 / 7042 / 9010  
et non pigmentée (Unpigmented = prêt à teinter)

### Certificats et homologations

CE selon 1504-2 (lorsque utilisé comme couche d'un système complet).

### Caractéristiques techniques

Tableau 1 : état liquide

Viscosité à +25 °C (EN DIN 53019)	280-400 mPa.s (taux de cisaillement 30 s <sup>-1</sup> ) 280-450 mPa.s (taux de cisaillement 30 s <sup>-1</sup> )
Densité à +23 °C (ISO 2811)	Environ 1.0 kg/l
Durée de vie du mélange à +20 °C	Environ 15 min
Temps de durcissement à +20 °C	Environ 60 min
Point éclair (ISO 1516)	+ 11.5 °C

**Tableau 2 : état solide**

Résistance à la traction à +25 °C (EN ISO 527)	9 MPa
Elongation maximale à +25 °C (EN ISO 527)	127 %
Elongation à rupture à +25 °C (EN ISO 527)	127 %
Module d'élasticité à +25 °C (EN ISO 527)	208 MPa
Densité à +20 °C (ISO 1183)	Environ 1.2 kg/l

\* Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

## Consignes d'utilisation

### Conditions d'application

Plage de température ambiante	0 °C à +30 °C
Plage de température du support	0 °C à +30 °C
Humidité relative ambiante	< 95%
Humidité relative du support (pour les primaires)	< 5.5% (échelle TRAMEX ou 92 % RH BS 8203)

- La viscosité des résines sera optimale et les consommations annoncées seront obtenues dans les plages de températures mentionnées ci-dessus.
- Durant toute la phase d'application, la température du support doit toujours être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Dans les locaux confinés, une ventilation assurant un renouvellement du volume d'air d'au moins 7 fois par heure est recommandée.
- Éviter l'application en plein soleil qui pourrait conduire à des problèmes de polymérisation et nuire à l'adhérence des couches suivantes.
- Pour une application à des températures inférieures à 0 °C, consulter Tremco CPG France.

### Préparation du support

WP901 Matacryl STC Coloured / Unpigmented s'applique sur un support préparé mécaniquement ayant reçu une couche de primaire de la gamme Matacryl appropriée. Se référer aux fiches techniques des primaires pour la préparation des supports.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes de revêtements de sol en résine.

### Mélange

Avant utilisation, WP901 Matacryl STC Coloured / Unpigmented doit être homogénéisé avec soin pour obtenir une répartition uniforme de la paraffine contenue dans le produit, puis la quantité nécessaire de produit est mélangée avec du catalyseur Catalyst (C2) (Peroxyde de dibenzoyle 50 %) conformément aux proportions ci-dessous.

Important : la quantité de poudre de Catalyst (C2) à ajouter dépend de la température lors de l'application.

Recommandations pour l'ajout de Catalyst (C2) à WP901 Matacryl STC Coloured / Unpigmented		
Température	Pourcentage (en poids) de Catalyst (C2)	Quantité pour un seau de 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	2.0 %	400 g
+10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	5.0 %	1000 g
< 0 °C	5.0 % + Accelerator *	1000 g

**Remarque :**

La température optimale d'utilisation du produit est de +15 à +20 °C.

\*Pour des températures inférieures à 0 °C, Accelerator / Flowfast 404 Accelerator doit être ajouté et uniformisé dans la résine avant d'incorporer la quantité requise de Catalyst (C2). Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

**Conversion :**

1 cm<sup>3</sup> de Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g de Catalyst (C2) = 1.57 cm<sup>3</sup>

Ajouter la quantité requise de Catalyst C2 au mélange de résine et éventuellement d'additif. Utiliser un mélangeur mécanique à vitesse lente, en prenant soin de ne pas incorporer d'air.

Pour teinter la version UNPIGMENTED, ajouter 10% en poids de pigments poudre micronisés compatibles.

**Application**

La couche de Matacryn à recouvrir doit être sèche, propre, exempte de poussière et de graisse, et parfaitement polymérisée et refroidie avant l'application de WP901 Matacryn STC Coloured / Unpigmented. De manière générale, tous les systèmes d'étanchéité Matacryn peuvent être recouverts avec WP901 Matacryn STC Coloured / Unpigmented. Pour les systèmes saupoudrés, veiller à parfaitement balayer et aspirer les excédents de quartz ou de paillettes avant d'appliquer la finition. Appliquer WP901 Matacryn STC Coloured / Unpigmented rapidement sur la couche d'usure afin d'éviter des problèmes d'adhérence qui seraient liés à une pollution de la couche précédente.

Une fois Catalyst C2 ajouté et soigneusement mélangé, la finition est versée sur le support en bandes (ne pas appliquer en trempant le rouleau dans le seau) puis répartie uniformément à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau à poils courts. Mélanger de petites quantités afin de toujours travailler avec du produit frais. Le produit doit être étalé et roulé immédiatement afin d'obtenir une couche uniforme comprise entre 0,3 et 0,8 kg/m<sup>2</sup>. Si une quantité plus importante est nécessaire elle fera l'objet d'une 2<sup>ème</sup> couche.

Dans tous les cas, la dernière couche appliquée ne doit pas excéder 0,4 kg/m<sup>2</sup> pour éviter le jaunissement.

Réappliquez une couche supplémentaire si des taches brillantes ou collantes subsistent après le durcissement.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes Matacryn.

**Consommation**

Environ 0,3 à 0,8 kg/m<sup>2</sup>.

La consommation de produit et la méthode d'application dépendent du système dans lequel WP901 Matacryn STC Coloured / Unpigmented est utilisé (par exemple, consommation plus élevée sur les systèmes saupoudrés).

Voir les fiches systèmes pour plus d'informations.

**Polymérisation**

Circulable après 1 heure à +20 °C. Polymérisation chimique complète après 2 à 3 heures.

**Nettoyage**

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

**Environnement et santé**

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.tremco.fr](http://www.tremco.fr)

**Équipement de protection**

Assurer une ventilation adaptée des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

WP901 Matacryn STC Coloured / Unpigmented est hautement inflammable, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation. Ne pas fumer. Le mélangeur, ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants.

**Garantie**

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur.

## Marchés et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

## Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

## Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en première page du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Tremco CPG France SAS  
12, Rue du Parc  
Valparc  
67205 Oberhausbergen  
Tel : +33 9 71 00 80 00  
Email : info-fr@tremcocpg.com

## Technical Service

Contactez Tremco CPG France